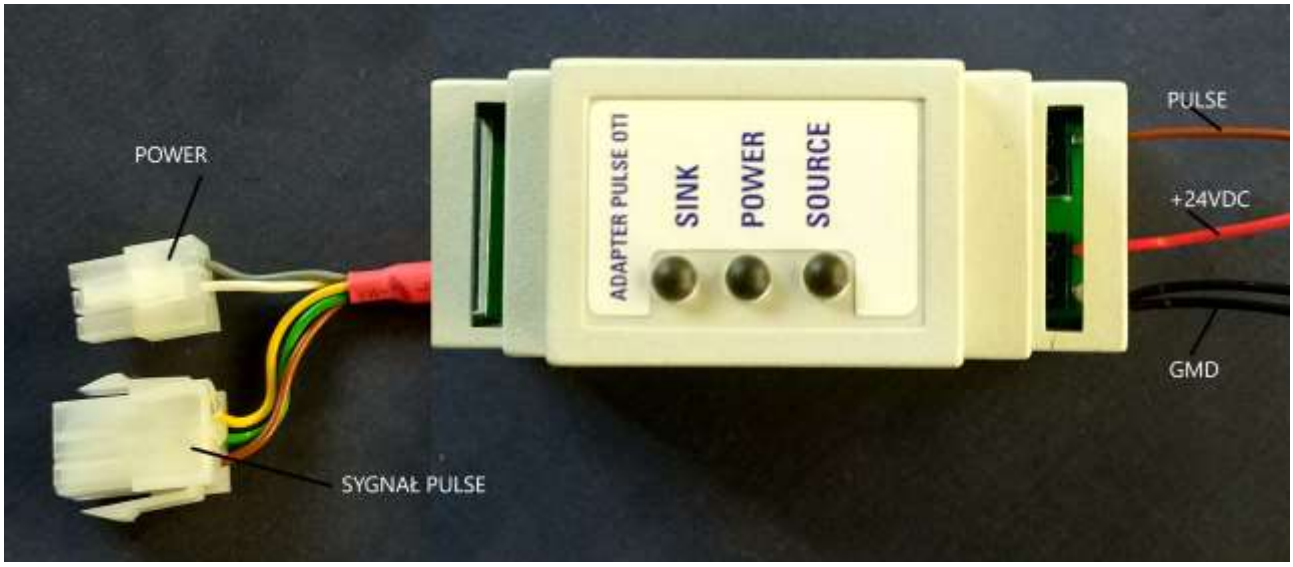
1. OPIS OGÓLNY

Adapter został opracowany w celu usprawnienia połączenia terminali OTI do różnych sterowników (TTL PCL) z różnymi typami wejść cyfrowych. Adapter umożliwia połączenie terminalu OTI do sterownika z wejściami cyfrowymi typu;

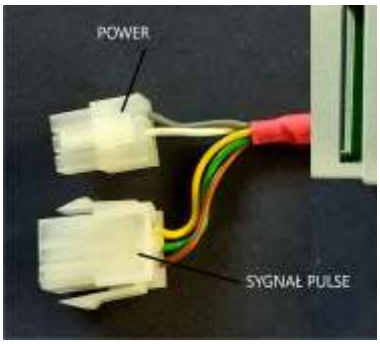
* SINK – logika ujemna
* SOURC – logika dodatnia

Typ WY sygnału pulse ustalany jest przy pomocy zworek (patrz opis w dalszych punktach)

1.1 Adapter opis złączy



Fot. 1
Widok ogólny



Fot. 2



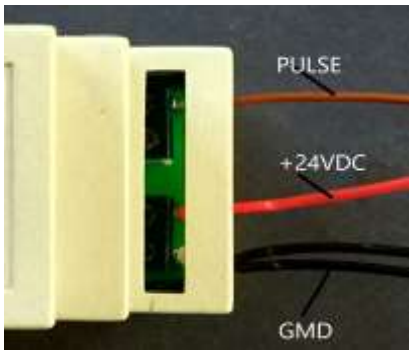
Fot. 3

Złącze CONENECT 3000

Opis złączy:

CONNECT 3000 - podwójne złącze POWER i SYGNAŁ PULSE służy:

* POWER - do zasilania terminala OTI
* SYGNAŁ PULSE – wyjście sygnału pulse z terminala OTI





Fot.4 Fot. 5

Widok na złącze POWE i PULSE

Opis złączy:

PULSE

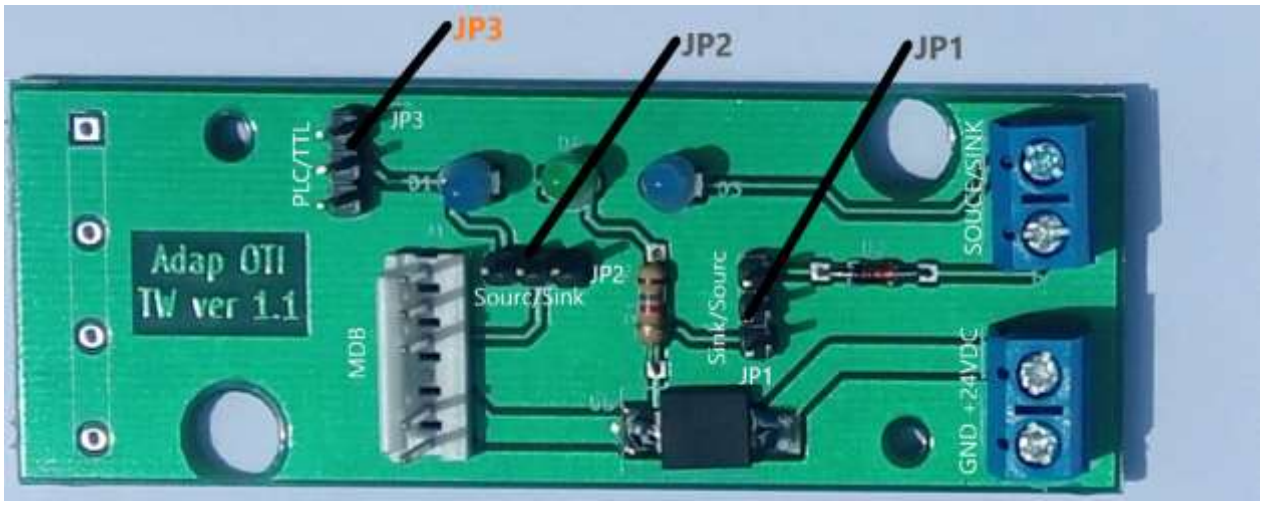
* SINK - wyjście SYGNAŁ PULSE typu SINK (logika ujemna), do połączenia z wejściem cyfrowym typu SOURC sterownika
* SOURC - wyjście SYGNAŁ PULSE typu SOURC (logika dodatnia), do połączenia z z wejściem cyfrowym typu SINK sterownika.

POWER

* +24VDC - zasilanie terminala +12VDC lub +24VDC (max +24VDC)
* GND - 0VDC (masa)

1.2 USTAWIENIE ZWOREK

Wybór wymaganego typu SYGNAŁ PULSE dokonuje się za pomocą trzech zworek JP1 JP2 i JP3. W tym celu należy wykręcić dwa wkręty od spodu obudowy i zdjąć obudowę adaptera. Na fotografii poniżej pokazane jest umiejscowienie trzech złączy do zworek JP1 JP2 i JP3.



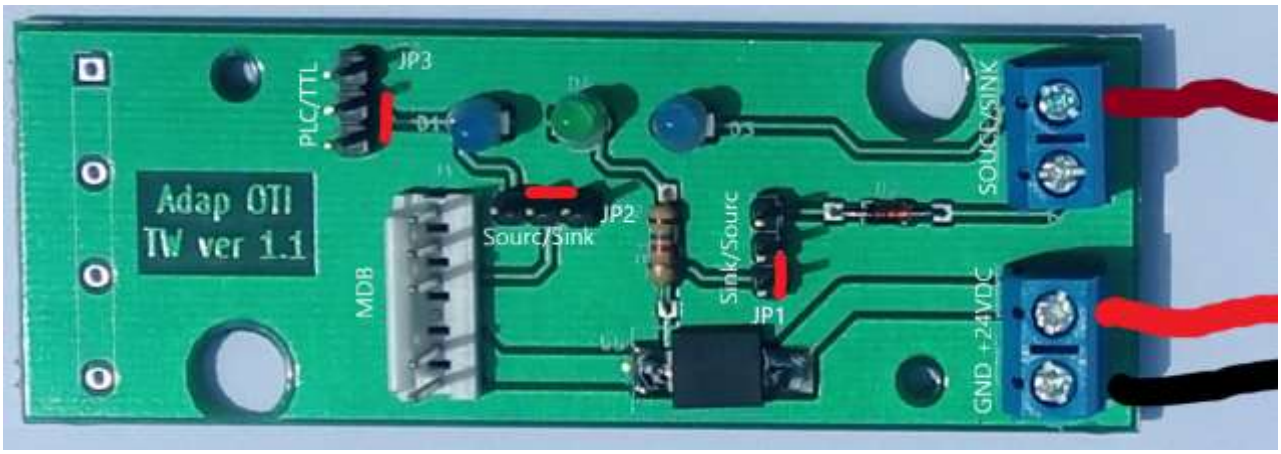
Fot. 6

Opis złączy zworek JP1 JP2 i JP3.

1.2.1 Ustawienie adaptera typu SINK

Ustawienie SYGNAŁ PULSE typu SINK polega na zwarciu zworą złącza
JP1 – zwarcie pinów oznaczonych SINK
JP2 - zwarcie pinów oznaczonych SINK
Adapter podłączony do sterownika PLC
JP3 - zwarcie pinów oznaczonych PLC (+24VDC)

Na fotografii piny zaznaczone są czerwoną linią.



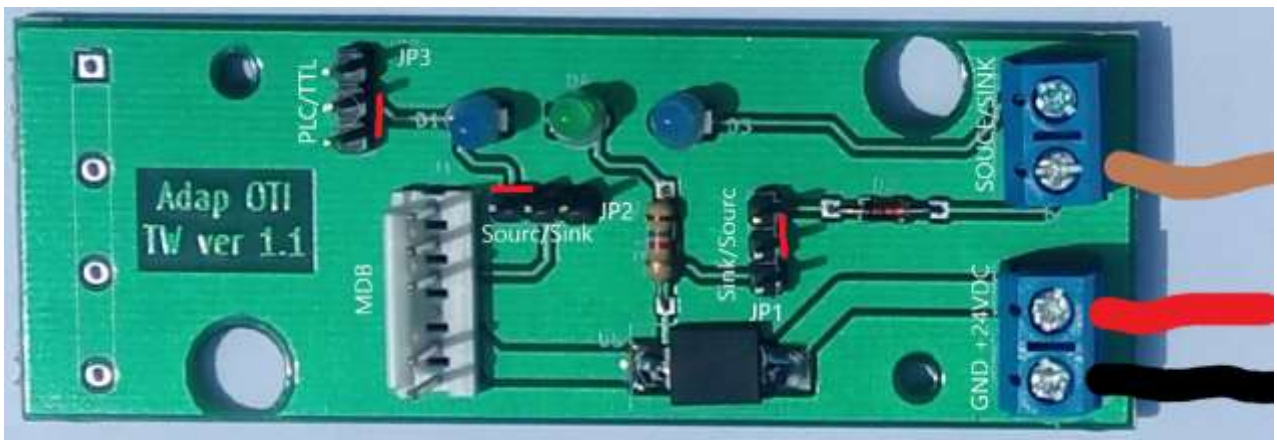
Fot. 7
Oznaczenie pinów typu SINK

Fabrycznie adapter ustawiony jest na typ SYGNAŁ PULSE jako SINK, co przedstawia fotografia 7.

1.2.2 Ustawienie adaptera typu SOURC

Ustawienie SYGNAŁ PULSE typu SOURC polega na zwarciu zworą złącza
JP1 – zwarcie pinów oznaczonych SOURC
JP2 - zwarcie pinów oznaczonych SOURC
Adapter podłączony do sterownika PLC
JP3 - zwarcie pinów oznaczonych PLC (+24VDC)

Na fotografii piny zaznaczone są czerwoną linią.



Fot. 8

Oznaczenie pinów typu SOURC

1.2.3 Ustawienie adaptera typu SOURC sterownik TTL

Ustawienie SYGNAŁ PULSE typu SOURC sterownik TTL polega na zwarciu zworą złącza

JP1 – zwarcie pinów oznaczonych SOURC
JP2 - zwarcie pinów oznaczonych SOURC
Adapter podłączony do sterownika TTL
P3 - zwarcie pinów oznaczonych TTL (+5VDC)

Na fotografii piny zaznaczone są czerwoną linią.



Fot. 9
Oznaczenie pinów typu SORC TTL

2. PODŁĄCZENIE ADAPTERA

Adapter jest urządzeniem pośredniczącym pomiędzy terminalem OTI a sterownikiem PCL lub TTL.

2.1 Podłączenie terminal adapter

Terminal OTI należy połączyć z odpowiednim złączem (wtyk/gniazdo) na przewodzie wyprowadzonym z adaptera (oznaczonym MDB) z odpowiednim złączem (wtyk/gniazdo) na przewodzie wyprowadzonym z terminala (oznaczonym MDB).

Połączenie terminala OTI z adapterem przedstawia fotografia 10



Fot. 10
Połączenie terminala OTI z adapterem

2.2 PODŁĄCZENIE ADAPTER STEROWNIK.

2.2.1 Sterownik PLC

2.2.1.1 Zasilanie

Zasilanie łączy się poprzez połączenie przewodem min. 0,5mm^2 , łącząc zaciski śrubowe adaptera i sterownika odpowiednio ;

oznaczone +24VDC (adapter) z +VDC/L (sterownik)
oznaczene GND (adapter) z GND/M (sterownik)

2.2.1.2 Sygnał pulse

SYGNAŁ PULSE łączy się poprzez połączenie przewodem min. 0,5mm^2 , łącząc zaciski śrubowe adaptera i sterownika odpowiednio ;

dla WE cyfrowych sterownika PLC typu SINK

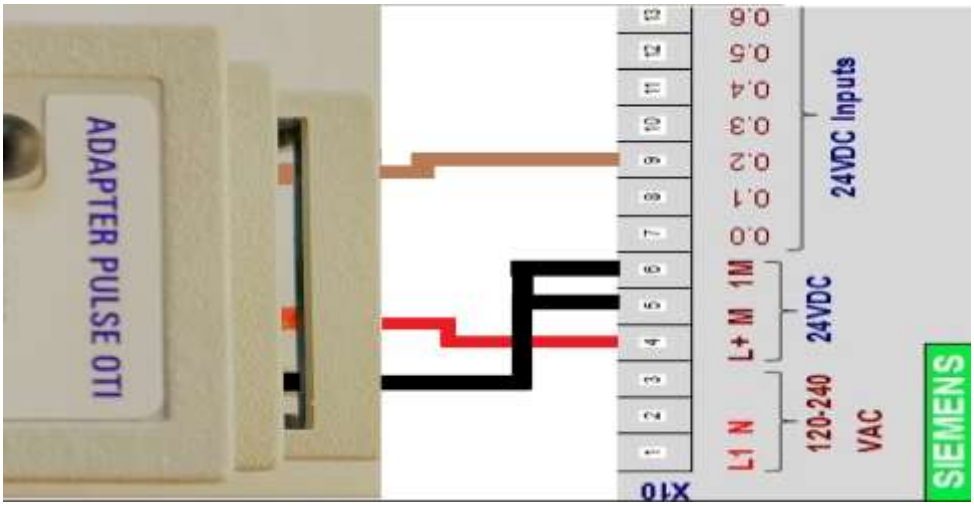
- oznaczone na adapterze SINK z odpowiednim WE cyfrowym sterownika PLC W sterowniku PLC należy połączyć 0VDC (GND , M) ze wspólnym WE cyfrowym oznaczanych różnie przez producentów jako (M1, COMM, S/S).

dla WE cyfrowych sterownika PLC typu SOURC

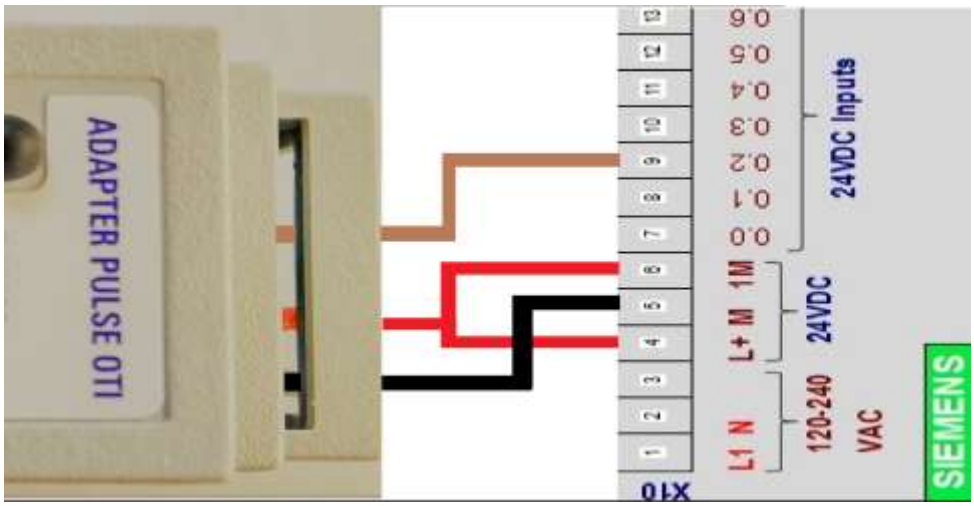
- oznaczone na adapterze SOURC z odpowiednim WE cyfrowym sterownika PLC W sterowniku należy połączyć +24VDC (+L) z wspólnym WE cyfrowym oznaczanych różnie przez producentów jako (M1, COMM, S/S).

Na fotografii 11 i 12 przedstawiony jest sposób połączenia adaptera z terminalem OTI.

kolor czerwony to przewód +VDC
kolor czarny to przewód GND (0VDC)
kolor brązowy to przewód SYGNAŁ PULSE.



Fot. 11
Połączenie adapter sterownik PLC wejścia cyfrowe typu SINK



Fot. 12
Połączenie adapter sterownik PLC wejścia cyfrowe typu SOURC

2.2.1 Sterownik TTL

2.2.1.1 Zasilanie

Zasilanie łączy się poprzez połączenie przewodem min. 0,37mm^2 , łącząc zaciski śrubowe adaptera i sterownika odpowiednio ;

- oznaczone +12VDC (adapter) z +12VDC (sterownik)
- oznaczene GND (adapter) z GND (sterownik)

2.2.1.2 Sygnał pulse

Sygnał pulse łączy się poprzez połączenie przewodem min. 0,37mm^2 , łącząc zaciski śrubowe adaptera i sterownika odpowiednio ;

dla typu SOURC

- oznaczone w adapterze jako SOURC z odpowiednim wejściem cyfrowym sterownika TTL podciągniętego do +5VDC max 20mA.